

SKÄRDATA FÖR BORR FÖR ROSTFRITT MED ARTIKELNUMMER 5526

Huvudgrupp	Undergrupp	Hårdhet <=	Skärhastighet V _c [m/min]	VRC
Stål	Rostfritt stål, svavlat	900 N/mm ²	80	5
	Rostfritt stål, austenitisk	1100 N/mm ²	60	2-3
	Rostfritt stål, martenitisk	1500 N/mm ²	80	5
Titan och Titanlegeringar	Ti och Ti-legeringar	850 N/mm ²	45	4
		1400 N/mm ²	40	3
Specialapplikationer	Speciallegeringar	2000 N/mm ²	30	4

f _u [mm]	VRC			
d1 [mm] <=	2	3	4	5
2,50	0,032	0,040	0,050	0,063
3,15	0,040	0,050	0,063	0,080
4,00	0,050	0,063	0,080	0,100
5,00	0,050	0,063	0,080	0,100
6,30	0,063	0,080	0,100	0,125
8,00	0,080	0,100	0,125	0,160
10,00	0,100	0,125	0,160	0,200
12,50	0,100	0,125	0,160	0,200
16,00	0,125	0,160	0,200	0,250
20,00	0,160	0,200	0,250	0,315

Beskrivning	Ratioborr med kylkanal
Standard	DIN 6537K
Yta	TiAlN Nano A
Skärriktning	Höger
Verktygsmaterial	Hårdmetall
Skaft	HA
Inv. Kylk.	Ja
Tolerans omr.	M7
cutting edge radius	utan